

RÁBEPOX festék KM

SZAKIPARI TERMÉK

Felépítés: módosított epoximűgyanta kötőanyag bázisú korróziógátló festékek.

Választék Rábepox fekete 311

Alkalmazási terület: a legkülönbözőbb agresszív igénybevételnek kitett acélszerkezetek (pl. sózott utakon használt mezőgazdasági gépek, berendezések), motorok korrózióvédelmére szolgál. Előnyösen alkalmazhatók tengerentúli szállításra kerülő gépelemek (hátsó hidak, futóművek stb.) és egyéb acélfelületek felületvédelmére, jól átfesthető alapot képeznek, a legkülönbözőbb termékekkel átvonhatók a rendeltetési helyen. Bevonatuk tartósan víz- és sóálló, kemény, egyben rugalmas és ütésálló. Szobahőmérsékleten is gyorsan megszáradnak, emelt hőmérsékleten (kb. 60°C) száradási idejük nagymértékben lerövidíthető.

Minőségi jellemzők

Külső	mechanikai szennyeződésektől mentes, homogén eloszlású szuszpenzió
Kifolyási idő, 20°C-on, mp. fekete 311 (mérőpohár 6-tal)	60-70
Nem illó anyag tartalom 120°C-on, 1 óra, %, min.	60
Szemcsefinomság, µm, max.	25
Száradás 20°C-on, max.	
1. fokozat, perc	20
6. fokozat, óra	24
60°C-on 20 percig szárítva és szobahőmérsékletre lehűtve	
6. fokozat, óra	2
Sűrűség (20 °C, g/ cm²)	1,2-1,3
Átvonhatóság, 20°C-on	48 óra elteltével
Tapadási fokozat	0

RÁBEPOX festék KM

SZAKIPARI TERMÉK

Vízállóság:..... a termék felhordását követő 5 perces szikkasztás után, ezt követően 20 percig 60°C hőmérsékleten szárítva, majd 1 órán át szobahőmérsékleten tárolva 48 órán át vízbe merítve a bevonat mechanikai ellenállóképessége nem változhat, színe nem fakulhat

Sópermetállóság, óra, min. 300

Kiadósság: 8-10 m² / kg, egy rétegben.

Használat

Az acélfelületet a festést megelőzően Sa 2 ½ tisztasági fokozatra kell megtisztítani. A festéket gondosan fel kell keverni, majd RÁBEPOX HÍGÍTÓ 410-zel a felhordásra alkalmas konzisztenciára kell hígítani. A felhordás ecseteléssel, mártással, pneumatikus vagy „airless” szórószalaggal egyaránt végezhető.

A rendeltetési céltól függően 2 órán belül vagy 48 óra elteltével bármikor átfesthetők. Átfestésükre a legkülönbözőbb alapú termékek (TRINÁT vagy egyéb szintetikus zománcok, REZISZTÁN, REZAKRIL és egyéb zománcok) alkalmazhatók.

Tengerentúli szállításra kerülő acélszerkezeteken egy kb. 25-30µm vastag rétegben kerülnek felhordásra, megérkezésüket követően szükség szerinti időpontban kerülnek átfestésre, a partner által megválasztott, adott igénybevételi célra legalkalmasabb helyi piaci termékkel.

Hígítás: RÁBEPOX HIGITÓ 410-zel

Tárolási garanciális idő: Eredeti, zárt csomagolásban, fedett, napfénytől védett helyen tárolva a gyártástól számított 12 hónap

Csomagolás: 20 literes litografált kannában.

Tűzvédelmi előírás: „B” tűzveszélyességi osztály. Tűz- és robbanásveszélyes!

2009.

A gyártmányismertetőben közölt alkalmazási területeket és felhasználási technológiákat a jelenlegi legjobb műszaki ismereteink alapján javasoljuk, de azok természetesen nem pótolhatják a helyi adottságoknak megfelelő részletes

RÁBEPOX festék KM

SZAKIPARI TERMÉK

alkalmazási előírásokat. Közléseink ilyen értelemben tájékoztató jellegűnek tekintendők! A termék szakipari termék, felhasználása során a Biztonsági adatlapban foglaltak betartása elengedhetetlen.