

RÁBACOLOR bevonatrendszer

SZAKIPARI TERMÉK

RÁBEPOX 2 K alapozó
RÁBEPOX 2 K közbenső
RÁBEPUR 2 K átvonó zománc

Epoxi alapozóból és közbensőből, valamint poliuretán átvonó zománcból álló rendszer, acélszerkezetek tartós kültéri védelmét biztosítja magasabb korróziós kategóriában is.

Széleskörűen felhasználható közúti, illetve vasúti hidak, daruk, csővezetékek, tartályok vagy más acélszerkezetek kültéri, illetve erős korrózióknak kitett beltéri védelmére.

ÉME eng. sz.: 58/2010

RÁBEPOX 2 K alapozó

Felépítés: Kétkomponensű, epoxigyantás, passzíváló pigmenteket tartalmazó, magas testanyag-tartalmú korróziógátló alapozó.

Alkalmazási terület: Nagy korróziós igénybevételnek kitett beltéri vagy kültéri acélszerkezetek korróziógátló alapozó festésére alkalmazható.

Minőségi jellemzők:

RÁBEPOX 2 K alapozó „A” komponens

Külső homogén eloszlású, színes szuszpenzió
Sűrűség, 20 °C, g/ cm³ 1,600 – 1,700

RÁBEPOX 2 K „B” komponens 001

Külső enyhén sárga, áttetsző folyadék
Sűrűség, 20 °C, g/ cm³ 0,900 – 1,100

A KÉT KOMPONENS ELEGY-ének jellemzői

Keverési tömegarány A:B = 10:1
Fazékidő, 20 °C, óra 4
Száradási idő, 20 °C
 1. fokozat, perc 20
 7. fokozat, óra 24
Átvonhatóság, 20 °C-on, óra 24
Kiadóság, 80 µm száraz, m²/kg 3 - 4

RÁBACOLOR bevonatrendszer

SZAKIPARI TERMÉK

RÁBEPOX 2 K közbenső

Felépítés: Kétkomponensű, epoxi kötőanyagú, magas testanyag-tartalmú festék.

Alkalmazási terület: Korróziógátlóval alapozott acélszerkezetek közbenső rétegeként jól tapad, kitölti a felület kisebb egyenetlenségeit, elősegíti az átvonó réteg tapadását.

Minőségi jellemzők:

RÁBEPOX 2 K közbenső „A” komponens

Külső homogén eloszlású, színes szuszpenzió
Sűrűség, 20 °C, g/ cm³ 1,500 – 1,600

RÁBEPOX 2 K „B” komponens 001

Külső enyhén sárga, áttetsző folyadék
Sűrűség, 20 °C, g/ cm³ 0,900 – 1,100

A KÉT KOMPONENS ELEGY-ének jellemzői

Keverési tömegarány A:B = 10:1
Fazékidő, 20 °C, óra 4
Száradási idő, 20 °C
 1. fokozat, perc 20
 7. fokozat, óra 24
Átvonhatóság, 20 °C-on, óra 24
Kiadóság, 80 µm száraz, m²/kg 3 - 4

RÁBEPUR 2 K átvonó zománc

Felépítés: Poliuretán kötőanyagú, kétkomponensű fényes zománc.

Alkalmazási terület: Kültéri vagy erős korróziós igénybevételnek kitett beltéri acélszerkezetek időjárásálló, fényálló átvonó zománca.

Minőségi jellemzők:

RÁBEPUR 2 K átvonó „A” komponens

Külső homogén eloszlású, színes szuszpenzió
Sűrűség, 20 °C, g/ cm³ 1,100 – 1,410

RÁBEPUR 2 K „B” komponens 002

Külső enyhén sárga, áttetsző folyadék
Sűrűség, 20 °C, g/ cm³ 1,000– 1,100

RÁBACOLOR bevonatrendszer

SZAKIPARI TERMÉK

A KÉT KOMPONENS ELEGY-ének jellemzői

Keverési tömegarány	A:B = 9:1
Fazékidő, 20 °C, óra	4
Száradási idő, 20 °C	
1. fokozat, óra	1
7. fokozat, óra	24
Átvonhatóság, 20 °C-on, óra	24
Kiadóság, 80 µm száraz, m²/kg	5 - 6

A bevonatrendszer felépítése

Az acélfelületeknek olaj-, zsír-, por- és egyéb szennyeződéstől mentesnek, a C 4 vagy magasabb korróziós kategória szerinti igénybevétel esetén szemcsefúvással tisztítottak, Sa 2½ vagy St3 felületi tisztaságúnak, és az MSZ EN ISO 8503-4 szabvány szerint Ry 5i = 40 – 70 µm érdességűnek kell lennie. Könnyűfém felületeken az alapozó előtt PRIMER korróziógátló alapozó felvitelét javasoljuk.

Használat előtt a ***RÁBEPOX 2 K alapozó*** „A” komponens alaposan fel kell keverni, a RÁBEPOX 2 K „B” komponens 10 : 1 arányban hozzá kell adni és intenzíven elkeverni. A viszkozitás beállítása a felhordás módjától függően RÁBEPOX 2 K hígító hozzáadásával történjen. A hígított festéket 4 órán belül fel kell használni. Az alapozó a megfelelően előkészített felületre ecseteléssel és szórással hordható fel. A javasolt száraz rétegvastagság 80 µm, mely több rétegben is kialakítható. A bevonat 20 °C-on 24 óra után önmagával, saját bevonatrendszerének közbenső festékével, vagy más oldószeres festékkel átvonható.

A megfelelő vastagságú alapozóréteg kialakítása után a ***RÁBEPOX 2 K közbenső*** réteg felvitele következik. A RÁBEPOX 2 K közbenső „A” komponens alapos felkeverése után a RÁBEPOX 2 K „B” komponens 10 : 1 arányban hozzá kell adni és intenzíven elkeverni. A felhordásra alkalmas viszkozitást RÁBEPOX 2 K hígítóval kell beállítani. A hígított festéket 4 órán belül fel kell használni. A korróziógátló alapozóval festett fémfelületekre ecseteléssel és szórással hordható fel. Ajánlott száraz rétegvastagság 80 µm, mely több rétegben is kialakítható. A bevonat önmagával, saját bevonatrendszerének átvonó zománcával, vagy más oldószeres festékkel 20 °C-on 24 óra után átvonható.

A megfelelő vastagságban kialakított közbenső rétegre a ***RÁBEPUR 2 K átvonó zománc*** „A” komponens alaposan fel kell keverni, a RÁBEPUR 2 K „B” komponens 9 : 1 arányban hozzá kell adni és intenzíven elkeverni. A felhordásra alkalmas viszkozitást RÁBEPUR 2 K hígítóval kell beállítani. A hígított zománcot 4 órán belül fel kell használni. Ajánlott száraz rétegvastagság 80 µm, mely több rétegben is kialakítható szórással vagy ecseteléssel felhordva. Az egyes rétegek között 20 °C-on 24 óra száradási időt kell biztosítani.

RÁBACOLOR bevonatrendszer

SZAKIPARI TERMÉK

A RÁBEPOX 2 K alapozó, közbenső és a RÁBEPUR 2 K átvonó zománc felhordása során a levegő hőmérséklete optimálisan + 15 - + 35 °C, de legalább + 5 °C legyen, a felhasználandó festék hőmérséklete legalább + 10 °C legyen. Az acél alapfelület hőmérséklete optimálisan + 15 - + 35 °C, de legalább + 5 °C és a harmatpont felett + 3 °C-al legyen.

A levegő relatív nedvességtartalma RÁBEPOX 2 K-nál 80 %, RÁBEPUR 2 K zománcnál 65 % alatt legyen. Tűző napon, erős szélben, esőben a munkavégzés nem megengedett.

Javasolt rétegfelépítések

Sa 2½ vagy St3 tisztaságú és Ry 5i = 40 - 70 µm érdességű acélfelületeken

1.) 240 µm száraz rétegvastagságban, C 4 – H korróziós kategóriában :

1 x RÁBEPOX 2 K alapozó	80 µm száraz rétegvastagság
1 x RÁBEPOX 2 K közbenső	80 µm száraz rétegvastagság
1 x RÁBEPUR 2 K átvonó	80 µm száraz rétegvastagság

2.) 320 µm száraz rétegvastagság, C 5 – I - H korróziós kategóriában:

1 x RÁBEPOX 2 K alapozó	80 µm száraz rétegvastagság
2 x RÁBEPOX 2 K közbenső	2 x 80 µm száraz rétegvastagság
1 x RÁBEPUR 2 K átvonó	80 µm száraz rétegvastagság

A RÁBACOLOR festékbevonat rendszer alkalmazásával kialakított felületek szükség esetén (pl sérülés) a rendszer azonos anyagaival javíthatók, átvonhatók. A javítások esetén is figyelembe kell venni az egyes anyagokra vonatkozó felhordási utasításokat, Gyártmányismertetőket, Műszaki adatlapokat és a tárgyi objektumra vonatkozó Technológiai utasítást.

Hídfelújításnál és új hídnál a korrózióveszélyes réseket, elem elválásokat engedélyezett tömítőanyaggal kell kitölteni alapozás után. Az alapozó bevonatot a vonatkozó szabványok szerint előkészített alapfelületre azonnal, a felület előkészítéssel azonos műszakban fel kell hordani.

Tárolási garanciális idő: Eredeti, zárt csomagolásban, fedett, napfénytől védett helyen tárolva a gyártástól számított:

RÁBEPOX 2 K ALAPOZÓ „A” komponens	12 hónap
RÁBEPOX 2 K KÖZBENSŐ „A” komponens	12 hónap
RÁBEPOX 2 K „B” komponens 001	6 hónap
RÁBEPUR 2 K ÁTVONÓ „A” komponens	12 hónap
RÁBEPUR 2 K „B” komponens 002	6 hónap

RÁBACOLOR bevonatrendszer ***SZAKIPARI TERMÉK***

Csomagolás:

RÁBEPOX 2 K ALAPOZÓ „A” komponens
RÁBEPOX 2 K KÖZBENSÓ „A” komponens
RÁBEPUR 2 K ÁTVONÓ „A” komponens

20 literes litografált, ónozott acéllemez kannában.

RÁBEPOX 2 K „B” komponens 001
RÁBEPUR 2 K „B” komponens 002

1 és 5 literes műanyag kannában.

Tűzvédelmi előírás:

RÁBEPOX 2 K ALAPOZÓ „A” komponens
RÁBEPOX 2 K KÖZBENSÓ „A” komponens
RÁBEPUR 2 K ÁTVONÓ „A” komponens

„B” tűzveszélyességi osztály
Tűz – és robbanásveszélyes!

RÁBEPOX 2 K „B” komponens 001
RÁBEPUR 2 K „B” komponens 002

„A” tűzveszélyességi osztály
Fokozottan tűz – és robbanásveszélyes!

2011.

A gyártmányismertetőben közölt alkalmazási területeket és felhasználási technológiákat a jelenlegi legjobb műszaki ismereteink alapján javasoljuk, de azok természetesen nem pótolhatják a helyi adottságoknak megfelelő részletes alkalmazási előírásokat. Közléseink ilyen értelemben tájékoztató jellegűnek tekintendők! A termék szakipari termék, felhasználása során a Biztonsági adatlapban foglaltak betartása elengedhetetlen.



Magyar Közút Nonprofit
Zárkörűen Működő Részvénytársaság
1024 Budapest, Fényes Elek utca 7-13.
Telefon: (1) 819-9000 Fax: (1) 819-9540
Web: www.kozut.hu
E-mail: info@kozut.hu

ÉPÍTŐIPARI MŰSZAKI ENGEDÉLY

58/2010

A termék azonosító jelölése:

RÁBACOLOR festékbevonat rendszer

KÖZLEKEDÉSEPÍTÉSI CÉLÚ FELHASZNÁLÁSÁRA

melyet a **Magyar Közút Nonprofit Zrt.** mint az ÁKMI Kht. és a Magyar Közút Kht. teljes körű jogutódja a

GYŐRLAKK Festégyártó ZRt.

9023 Győr, Körkemence u. 3.

kérelmére, a 3/2003. (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelete, a gazdasági és közlekedési miniszter 8004/2005. (IX. 22.) számú kijelölése alapján, az azonos jelű és keltezésű Műszaki Szállítási Feltételek, az MSZF előlapján felsorolt dokumentumok alapján, valamint a hátoldalon/pótlapon rögzített adatok, feltételek és szabályozások mellett ad ki.


A termék jellege:

festékbevonat-rendszer

Az ÉME 2015. december 31-ig érvényes

Budapest, 2010. december „ 13. ”

Magyar Közút Nonprofit Zrt.
1024 Budapest, Fényes Elek u. 7-13.
96.


Szóke József
műszaki vezérigazgató-
helyettes